

Trituradora de Quatro Rolos



Trituradora de Quatro Rolos 4PGG1200x1000

A trituradora de quatro rolos é usada principalmente para triturar carvão metalúrgico, ajustando o espaço do rolo superior e inferior também é possível triturar partículas de grandes tamanhos,. Suas propriedades são: estrutura compacta, ocupa um espaço mínimo, possui alta proporção em esmagamento (18:1) e rendimento elevado.

Princípio operacional:

Esta máquina tem como função triturar materiais, usando dois pares de rolos que giram na direção oposta e produzem pressão, cortando-os. Quando o material se dirige para a cavidade superior, devido a força do rolo rotativo, ele é forçado a passar entre os rolos para ser pressurizado e cortado, então começa a ser triturado. Os pequenos grãos após a trituração, atuam junto a direção tangente dos rolos, através de dois rolos na cavidade inferior, e são lançados para fora. Os grãos maiores que ultrapassam o espaço continuarão sendo triturados.

Componentes principais e performance estrutural

Esta máquina consiste principalmente na estrutura, partes do rolo, peças de condução, amortecedores, plantas hidráulicas

Os rolos podem ser divididos em rolos ativos e rolos condutores. Rolos superiores e inferiores são fixados firmemente na estrutura da máquina. Rolos ativos são fixos na parte de cima enquanto rolos de condução são removíveis e a sua parte traseira é equipada com um cilindro hidráulico. As etapas de trituração balanceada e a passagem do material áspero são finalizadas pelo cilindro hidráulico.

O Rolling leather or rolling part são moldados em liga de aço para melhorar a força e a dureza do material.

A base do rolamento possui um conector que é conectado ao potenciômetro do óleo com tampa parafusada. As condições da lubrificação devem ser cheçadas regularmente e todos os lubrificantes dependem de locais e temperaturas adequadas, geralmente utilizam base de cálcio e graxa de cálcio - sódio.

A graxa na base do rolamento deve ter seu volume em 50% e ser trocada a cada 3-6 meses.

A caixa de engrenagem utiliza lubrificantes industriais para engrenagem de carga média N220 ou N320 (VG220 , Mobil630 ou VG320, Mobil632). Quando velocidade periférica da caixa está alta, ou a temperatura abaixo de 35 °C, ou lubrificação do ciclo de óleo, usando N220; velocidade periférica da caixa é baixa, ou temperatura entre 5 ~ 50 °C, usam N320; Lubrificantes devem ser aquecidos antes de iniciar quando a temperatura está abaixo de -5 °C.

Inicialmente óleo da caixa de engrenagem deve ser trocado de 7-14 dias, e depois de algum tempo de uso deve ser trocado a cada 3-6 meses de acordo com seu uso.